

AB 09 RASOCAL

Polivalentni bio-glet u prahu na bazi hidrauličnog prirodnog vapna



Opis proizvoda

Suha mješavina za gletanje na bazi izabраних punila, veziva na bazi hidrauličnog prirodnog i zračnog vapna visoke čistoće i niskog sadržaja topivih soli i naročitih aditiva visoke biorazgradivosti.

Isporuka i skladištenje

AB 09 se isporučuje u vrećama na omtanoj paleti.
Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom mjestu. Održavati ambalažu čitavom.

Priprema podloge i uvjeti primjene

Površine za nanašanje moraju biti bez prašine i nečistoća. Eventualni tragovi ulja, masnoća, voska i t.d. moraju biti prethodno uklonjeni, kao i eventualni dijelovi što se muljaju ili su uklonjivi. Pripremiti smjesu dodavanjem, svakoj vreći od 25 kg AB 09 RASOCAL-a, oko 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom mješalicom dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Tako dobivena smjesa je obradiva 6 sati. Nakon što je odležala 10 minuta, premiješati je i normalno primjenjivati metalnom lopaticom, u debljini od 2-3 mm po ruci nanosa. Eventualna obrada gladilicom druge ruke, koja je nanosena nakon što se prva ruka savršeno stvrdnula, 24 sata kasnije, mora biti izvedena u plastičnoj fazi oživljavanjem površine vlaženjem i naknadnom obradom spužvastom gladilicom do dobijanja željene završne konačne dorade. Prije primjene završnog sloja (zidna obloga iz linije arteMURI) počekati barem 5 dana.

Područja primjene

AB 09 RASOCAL je mješavina gleta koji se koristi za niveliranje površina žbuke koje imaju nepravilnosti. Naročito je pogodna za radove restauriranja ili u kombinaciji sa žbukama linije BIOEDILIZIA. Koristi se i kao završni sloj žbuka, kao podloga za glatke završne slojeve tipa spatolato, ili za uranjanje armaturnih mreža. AB 09 RASOCAL se može koristiti za primjenu na termoizolacijskim žbukama (tipa naših HYDROTHERM i FIBRETHEM) prije nanašanja završnog sloja; ta intervencija mora biti izvršena na ispravno dozrelim termoizolirajućim žbukama (1 tjedan po centimertru nanijetog sloja).

Stavke popisa radova

Žbuke (biološke ili obične) bit će nivelirane polivalentnim gletom u prahu AB 09 RASOCAL od Fornaci Calce Grigolin, na bazi izabраних punila, veziva na bazi hidrauličnog prirodnog i zračnog vapna visoke čistoće i niskog sadržaja topivih soli i naročitih aditiva visoke biorazgradivosti. Ako će se upotrijebiti kao konačni završni sloj, preporuča se primjena u dva prelaza, s razmakom između jedne i druge ruke od najmanje 24 sata.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifina težina	1300 kg/m ³ utvrđ. u slob. padu
Najveći promjer	< 0,8 mm
Debljina nanašanja	2-3 mm po ruci
Vrijeme obradivosti	oko > 6 h
Voda za miješanje	oko 28%
Otpornost na tlak	kategorija CS III
Teorijska potrošnja	3-4 kg/m ²
Paropropusnost μ	9
Reakcija na vatru	klasa A1
Prijanjanje na opeku	0,8 N/mm ²
Tip loma	A
Upijanje vode	W1
Termička provodljivost λ	0,38 W/mK (tablična vrijednost)

Upozorenja

Ne miješati AB 09 RASOCAL s drugim tvarima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja; proizvod treba zaštititi od smrzavanja i od naglog isušivanja. Savjetuje se ne koristiti AB 09 RASOCAL pri temperaturama nižim od + 5°C i višim od + 30 °C. Za primjenu na žbukama postavljenim u debelim slojevima ili na termo-žbukama provjeriti ispravan stupanj odstajalosti.

